

No.300は、Si-O結合を有する2液湿気硬化型無機塗料です。
成膜後は薄膜でありながら非常に高硬度で、耐熱性、耐候性耐薬品性、耐摩耗性、耐汚染性に優れたハードコートを形成することができます。
従って、特にメンテナンスの困難な構造物に対する保護塗料として使用することが可能です

用途

- 景観施設：バス停・電柱・配電盤・看板・自販機・モニュメント 石材などの長期美観維持とメンテナンスの軽減（落書き・貼り紙防止など含め）に効果。
- 建物外装：金属・窯業・樹脂製の屋根・外壁の長期美観維持とメンテナンス軽減が可能。
- 建物内装：床・壁面・調理室・便器などの保護塗料に有効で、掃除・清掃も極めて安易。
- 道路施設：トンネル内壁・橋梁・標識・透光板・料金所・ガードレールなどの長期美観維持とメンテ・コストの低減が可能。
- 機器部品：電気・電子機器や機械部品などの基材保護・腐食劣化防止に効果があります。
また、金型などの保護や簡易離型による作業効果アップなどにも有効。

特長

- ① 薄膜無機塗料のため環境汚染が殆どありません。
- ② 耐擦傷性・耐摩耗性に優れます。
- ③ 耐候性・耐汚染性・耐薬品性・耐熱性に優れています。
- ④ 常温硬化が可能で現場施工が可能です。
- ⑤ 落書き防止・張り紙防止に効果があります（超離形性）
- ⑥ 不燃性です。

専用プライマー

プライマーとして、N o 100（一般・金属）
N o 700（マルチ）を併用することにより、高耐久を目的とした塗り替え仕様等、様々な用途に展開することも可能です。
また、専用プライマーには色付けや艶調整も可能です。

施工上の注意

- ① MPS300の塗布には、専用の下地塗料（MPS100シリーズ）を用い、MPS100を20ミクロン程度塗布した上にMPS300を5～10ミクロン程度塗布してご使用下さい。
なお、MPS100は金属面に直接塗布する場合に用いるMPS100金属用と樹脂・塗料・コンクリート面などに用いるMPS100一般用の2種類がありますので、用途によって選択してご使用下さい。
- ② MPS300及びMPS100は2液混合タイプですので、主剤・硬化剤・希釈剤を良く攪拌した上でご使用下さい。
- ③ MPS300は、極めて離型性を高めた塗料ですので、この塗布面への直接の塗料のタッチアップはできません。
再塗装の場合には、塗布面をケレン処理などにて剥がした後に実施してください。
- ④ MPS300はクリアータイプのみですが、艶の調整は可能です。
着色タイプは、専用プライマー「MPS No.100カラー」で対応できます。

※詳細な内容が必要な時には、製品安全データシート（MSDS）をご参照下さい。

特性

落書き・貼り紙防止

耐薬品・耐摩耗性

防汚・高耐候性

メンテナンスフリー

不燃性

超撥水・高離形性

塗膜性能

素材：ボンデ鋼板（150×50×0.4mm）

乾燥：80℃×30min乾燥、20℃×1週間放置

膜厚：5~8μm

塗装条件

主剤	MPS No. 300クリアー 主剤
硬化剤	MPS No. 300クリアー 硬化剤
シンナー	MPS No. 300シンナー
混合比	主剤 / 硬化剤 / シンナー = 100 / 10 / 80~120(重量比)
塗料粘度	9.0~12.0 s / H I S NK-2
ガン口径	1.3~1.5mmφ
空気圧	0.3~0.4MPa (3~4kgf / cm ²)
乾燥条件	指触30分、(80℃×30分)
硬化時間	24時間 (20℃)
完全硬化乾燥	14日 (20℃)
膜厚	5~10μm

試験項目	試験条件	結果	
鉛筆硬度	三菱鉛筆ユニを用いて塗膜硬度を調べる。	3H	
光沢値	60°鏡面光沢	70±5	
付着性試験	碁盤目テープ法 1mm方眼100個作成。セロテープ 剥離テスト（付着目数）/100	100/100	
耐屈曲試験	屈曲試験器にてφ24mm棒を使用して180°折り曲げ後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし	
耐衝撃試験	落球試験（W=4.9N,H=30cm）試験後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし	
耐摩耗性	学振摩耗試験（W=4.9N,2cm角,500回）	異常なし	
耐水試験	40℃温水中に10日間浸漬、セロテープ剥離テスト（付着目数）/100	100/100	
耐アルカリ試験	水酸化カルシウム飽和溶液を含むガーゼをスポット、24時間後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし	
耐酸試験	5%硫酸水溶液を一滴下、24時間後拭き取り後の外観	異常なし	
耐溶剤性	ラビングテスト（4.9N荷重、10往復）		
	1) メチルエチルケトン	異常なし	
	2) エタノール	異常なし	
	3) エーテル	異常なし	
	4) ベンジン	異常なし	
耐汚染性	塗膜半面をカーボンブラックにて汚染、汚染面と非汚染面の色差を調べる。	ΔE = 0.5以下	
	サンシャインウエザオメーター（4000時間）光沢保持率	90%	
促進耐候性	接触角	試験前	110°
		試験後	78°

* 上記数値は参考値であり、規格値ではありません。



美豊商事株式会社

〒104-0061

東京都中央区銀座2-2-19

TEL : 03-3567-0091 FAX : 03-3561-7321

http://www.miho-shoji.co.jp/

営業所

東北営業所：岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根森山4-18

TEL 0197-44-2917 FAX:0197-44-2919

関東第1営業所：埼玉県狭山市上広瀬1028

TEL 04-2953-5276 FAX:04-2953-5278

関東第2営業所：神奈川県横須賀市浦郷町5-2931

TEL 046-867-5881 FAX:046-867-5883

東海中央営業所：静岡県御殿場市大坂83

TEL 0550-87-0260 FAX:0550-87-2276