

MPS No.100シリーズ

MPS No.100シリーズは2液硬化型のシリコン変性アクリル樹脂塗料です。超離形性トップコート、MPS No.300クリアーの専用プライマーとして使用でき、着色も可能です。また、各種素材や高耐久性を目的とした塗り替え仕様など、様々な用途に展開することが可能です。

MPS No.100の主な特徴

- ラインナップの選択により、**広汎な素材に対し優れた付着性、耐食性を発揮します。**
- 塗膜は硬質で、**耐溶剤性や耐薬品性に優れています。**
- **常温硬化が可能で乾燥時間が短く、高い塗装作業性を発揮します。**
- **着色や艶調整ができます。**※Type : G、Type : MSとも標準色はクリアーとなります。
- **超離形性トップコート『MPS No.300クリアー』の専用プライマーとして使用することで、高い密着性を発揮します。**

シリーズラインナップ

Type : G

Type : G (for General) は、プラスチック全般の他、塗り替え時における窯業系外壁材、コンクリート、モルタル等に対し、優れた付着性を示します。

Type : MS

Type : MS (Metal Super) は、溶融亜鉛メッキからステンレスなど、各種金属素材に対し優れた付着性と耐食性を示します。

MPS No.100シリーズ 塗膜性能

素材: ボンデ鋼板 (150×50×0.3mm) 乾燥: 80℃×30分

膜厚: 15~20μm

(20℃×1週間放置後供試)

試験項目	試験条件	結果	
鉛筆硬度	三菱鉛筆2Bを用いて塗膜硬度を調べる。	2~3H	
光沢値	60°鏡面光沢	80~90	
付着性試験	基盤目テープ法 1mm方眼100個作成。セロテープ剥離テスト (付着目数) /100	100/100	
耐屈曲試験	屈曲試験機にてφ24mm棒を使用し、180°折り曲げ後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし	
耐衝撃試験	落球試験 (W=4.9N, H=30cm) 試験後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし	
耐水試験	20℃水道水に240時間浸漬。	異常なし	
耐温水性試験	50℃水道水に240時間浸漬。	異常なし	
耐アルカリ試験	水酸化カルシウム飽和溶液を含むガーゼをスポット、24時間後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし	
耐酸試験	20℃、5%硫酸水溶液に24時間浸漬。	異常なし	
耐溶剤性	溶剤ラビングテスト (500g荷重, 10往復)	1) メチルエチルケトン	異常なし
		2) ラッカーシンナー	異常なし
		3) エタノール	異常なし
		4) エーテル	異常なし
		5) ベンジン	異常なし
		6) 無鉛ガソリン	異常なし
耐塩水噴霧	35℃、5%食塩水を500時間噴霧。	異常なし	
促進耐候性	サンシャインウェザーメーター (2000時間) 光沢保持率	80%以上	

異常なし：状態に変化が無いこと

- **塗装方法**
刷毛・ローラー・スプレー
- **推奨膜厚**
20~30μm
- **標準塗装量**
150g/m²
- **理論塗付面積**
6.7m²/Kg
- **乾燥時間 (20℃)**
指触乾燥30分
硬化乾燥24時間
完全硬化5日
- **ポットライフ (20℃)**
8時間以内



美豊商事株式会社
 本社 〒104-0061
 東京都中央区銀座2-2-19 美豊ビル7F
 TEL : 03-3567-0091 FAX : 03-3561-7321
<http://www.miho-shoji.co.jp/>



ホームページはこちらから

東北営業所：岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根森山4-18
 TEL:0197-44-2917 FAX:0197-44-2919
 関東第1営業所：東京都中央区銀座2-2-19 美豊ビル7F
 TEL:03-3567-0091 FAX:03-3561-7321
 関東第2営業所：神奈川県横須賀市浦郷町5-3737
 TEL:046-867-5881 FAX:046-867-5883
 東海中央営業所：静岡県御殿場市大坂83
 TEL:0550-87-0260 FAX:0550-87-2276